

REFLECTOR LED SUBMARINE

Reflector estanco para instalación permanente en exteriores e interiores húmedos. Construido para resistir presión directa de agua y condiciones extremas.

10-200
WATTS

IP66
PROTECCIÓN

IK06
IMPACTO

>30K
HORAS

DATOS DEL PRODUCTO

CÓDIGO	POTENCIA	LÚMENES	DIMENSIONES
0110-019	10 W	1,000 lm	106 × 80 × 25 mm
0110-020	20 W	2,000 lm	140 × 102 × 26 mm
0110-021	30 W	3,000 lm	188 × 136 × 30 mm
0110-023	50 W	5,000 lm	221 × 160 × 32 mm
0110-022	100 W	10,000 lm	329 × 225 × 34 mm
0110-024	150 W	15,000 lm	382 × 284 × 36 mm
0110-025	200 W	20,000 lm	436 × 306 × 36 mm

CARACTERÍSTICAS

- Diseño anti-sifón — impide la entrada de agua por capilaridad
- LED Samsung de alta fiabilidad — garantía de rendimiento constante
- Vidrio templado 4 mm anti-roturas
- Adaptable a cualquier instalación
- Apto para entornos extremos
- Sin mercurio ni plomo

GARANTÍA

3 AÑOS
GARANTÍA

Cobertura completa del fabricante

CERTIFICACIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CCT	6500K	LED	Samsung
ÁNGULO	120°	CARCASA	Metal
CRI	> 80	LENTE	Vidrio templado
VOLTAJE	120-240 V	SDCM	< 6
FACTOR DE POTENCIA	> 0.50	TEMPERATURA AMB.	-40 a +60 °C
SUPRESOR PICOS	2-4 kV	HUMEDAD RELATIVA	20% - 95% RH

DESEMPEÑO A LO LARGO DEL TIEMPO

VIDA ÚTIL	> 30,000 h	FALLO PREMATURO	≤ 5% @ 1,000 h
MANT. LÚMENES	L70 @ 30,000h	CICLOS DE ENCENDIDO	≥ 12,500

Clemente Ballén 418 y Chimborazo
Guayaquil, Ecuador

+593 96 170 3028

info@enecosolutions.com